



## PAL 10-20 A

Palettizzatore scatole-fardelli  
*Case palletising machine*

**LINEA MEDIA  
VELOCITÀ**

**MEDIUM  
SPEED LINE**



# LINEA MEDIA VELOCITÀ MEDIUM SPEED LINE

## PAL 10-20 A

Palettizzatore scatole-fardelli / Case palletising machine

### DESCRIZIONE

Atto a palettizzare fardelli-cartoni, con diverse dimensioni su pallets da 1200 mm x 800 mm oppure 1000 x 1200 con altezza max 2100 mm. L'alimentazione prodotto è a livello basso e il sistema di carico testata su paletta ferma. E' costruito con sistema a doppia colonna sull'asse di lavoro verticale e con carro di traslazione strato sull'asse orizzontale.

E' composto da:

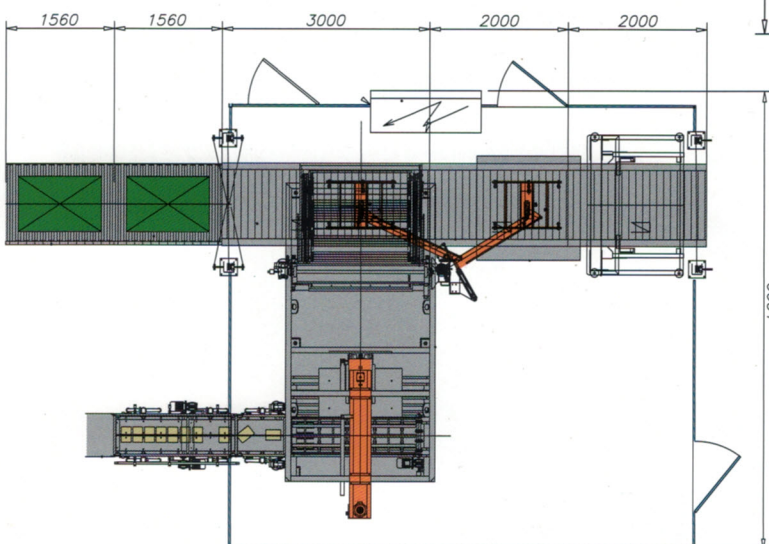
- TELAIO DI BASE
- TESTATA DI DEPALETTIZZAZIONE
- QUADRO ELETTRICO
- PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE

### FUNZIONAMENTO

Il prodotto arriva dal nastro cadenzatore - distanziatore dove viene programmata la fila che comporrà lo strato. Successivamente uno spintore trasla le file sul piano mobile dalla testata di sollevamento. Quest'ultima si posiziona in altezza sull'ultimo strato del pallet, trasla il piano mobile contenente lo strato del prodotto e lo deposita sul pallet, proveniente dal magazzino palette per effetto di una rulliera motorizzata.

### Dati tecnici / Technical specifications

Portata max strato / Max. layer load.	250 Kg
Dimensione max. paletta / Max. pallet dimension	800x1200 1000x1200
Produzione strati/ora / Layers per hour	60/120
Tempo di cambio formato / Size change time	5-10 minuti / minutes
Peso / Weight	1800 Kg
Potenza elettrica / Electric power	8 Kw
Protezione elettrica / Electric protection	IP54
Tensione / Voltage	3 x 380V + T (50 Hz)
Pressione aria / Air pressure	6 BAR
Consumo aria NL/1' / Air consumption NL/1'	180
Altezza da terra trasporto contenitori / Conveyor belt height	1050 mm
Altezza da terra max. paletta / Max. pallet height	2150 mm (compreso la paletta) (pallet included)



### DESCRIPTION

Designed to palletise packs (boxes, cases, bundles) on 1200 mm x 800 mm pallets (Europallets), maximum height 2100 mm.

The product feeding is at a low level and the head loading system is on still pallet. It is equipped with a double column system on the vertical working axis and with a layer shifting cart on the horizontal axis.

It consists of:

- BASIC FRAME
- PALLETISING HEAD
- ELECTRICAL BOARD
- SAFETY GUARDS

### OPERATION

The product comes from the pacing conveyor where the row that will form the layer is programmed. Afterwards, a push-off moves the rows onto a fixed plane and then onto a mobile plane supported by the lifting head. The latter moves up to the last layer of the pallet, translates the mobile plane containing the product layer and deposits it on the pallet, which comes from the pallet magazine due to a motordriven roller.

### Componentistica / Components

Riduttori / Gearboxes	BONFIGLIOLI-SEW
Motori elettrici / Electric motors	MGM-SEW
Pneumatica / Pneumatics	METALWORK-FESTO
PLC	SIEMENS
Componenti elettrici / Electric components	OMRON
Colore parti fisse / Colour of fixed parts	RAL 9006
Colore parti mobili / Colour of moving parts	RAL 2004

